

REDOX BL METAL PROTECT SATIN

Sneldrogend één-pot-systeem voor metaal binnen en buiten



Sneldrogend één-pot-systeem voor metaal binnen en buiten



Pro-adhesion technology zorgt voor een zeer goed hechtende duurzame laag die zeer effectief beschermt tegen corrosie met name tijdens extreme weersomstandigheden. De bindmiddeltechnologie zorgt ook voor een uitstekende buitenduurzaamheid, zodat het verfsysteem en de kleur langer meegaan.

Belangrijkste eigenschappen

- Eén-pot-systeem: hechtprimer, tussen- en afwerklaag
- Toepasbaar op verschillende ondergronden
- Corrosiewerend
- Sneldrogend
- Zeer goede buitenduurzaamheid en glansbehoud

TOEPASSING

Toepassing	Roestwerende watergedragen hechtprimer, tussenlaag en afwerklaag met een hoog laagdiktebereik voor ferro en non-ferro metalen en kunststoffen zoals PVC (géén PE en PP). Kan ook perfect op reeds geschilderde ondergronden mits grondig ontvetten, matten, ontstoffen en ontvetten. Niet rechtstreeks op roest. Altijd eerst grondig ontroesten.
------------	---

TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

	Onderstaande gegevens hebben betrekking op Wit
Dichtheid	1,05 kg/dm ³
Bindmiddel	Acrylaatdispersie.
Glansgraad	Zijdeglans.

Vaste stofgehalte	39 vol.% ; 49 gew.%
VOS-EU-grenswaarde	60,5 - 66,2 g/l
Aanbevolen droge laagdikte	Het is belangrijk te vermelden dat voor het vereiste niveau van metaalbescherming (corrosiebescherming) een minimale droge laagdikte van 80 µm in totaliteit moet worden aangebracht. In de praktijk betekent dit 2 "natte" lagen van elk 105 µm of 3 "natte" lagen van elk 70 µm.

VERWERKINGSGEGEVENS

Verwerkingscondities	<p>Luchttemperatuur: 7-30°C. Ondergrondtemperatuur: 7-30°C. Verftemperatuur: 7-30°C. Relatieve luchtvochtigheid: maximaal 80%.</p> <p>De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen. Verf niet onder ongunstige (weers)omstandigheden aanbrengen.</p> <p>Aandachtspunten tijdens de verwerking:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Temperatuur en relatieve luchtvochtigheid in acht nemen. • Tijdens dagen met een hoge relatieve luchtvochtigheid en op dagen waarop het te verwachten is dat laat in de middag mist en condensvorming kan plaatsvinden, raden we aan niet af te lakken na 15:00 uur. Hiermee wordt eventueel mat slaan van de lak voorkomen. • Achter de zon aan schilderen, zeer gevoelig voor temperatuur, bij donkere kleuren stijgt de temperatuur van de verf wat leidt tot een snelle droging. • Het product heeft een sterke reactie op de temperatuur van de ondergronden, bij hoge temperatuur zal de open tijd korter zijn dan bij lage temperatuur.
Verwerkingsmethoden/ gereedschap	<p>Met kwast, roller. Kwast: Meesterhand Aqua. Roller: lakviltroller.</p>
Theoretisch rendement	<p>Bij een droge laagdikte van 32,5 à 39 µm droog per laag: 10-12 m²/liter.</p> <p>Het rendement is afhankelijk van de applicatiemethode en de ruwheid, structuur en porositeit van de ondergrond. Praktisch verbruik per object is te bepalen door middel van een proefvlak. De aangegeven laagdikte is de laagdikte die geldt voor grote vlakken. De laagdikte die in de praktijk kan worden gerealiseerd, is afhankelijk van de temperatuur, ventilatie, objectvorm e.d.</p>
Verdunning %	Onverdund verwerken.
Droogtijden bij 20°C/60% RV/80 micrometer	<p>Stofdroog na: 1 uur. Kleefvrij na: 2 uur. Overschilderbaarheid na: minimaal 4 uur. Volledig doorgehard na: 7 dagen.</p>

Overschilderbaar	Redox BL Metal Protect Satin overschilderbaar met zichzelf en Rubbol BL aflakken.
Reiniging	Water. Spoel het gereedschap niet uit onder de kraan.

SYSTEEMINFORMATIE

Voorbehandeling	<p>Voorbehandeling staal Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet en vuil met Polyfilla Pro S600. Roest verwijderen tot reinheidsgraad St 3 volgens ISO 8501-1. Het staal alsmede de intacte coating terdege opruwen.</p> <p>Voorbehandeling thermisch verzinkt staal Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet, vuil met Polyfilla Pro S600 en eventueel aanwezige zinkzouten verwijderen. De zinklaag alsmede de intacte coating terdege opruwen.</p> <p>Voorbehandeling kunststoffen Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet, vuil en eventueel andere verontreinigingen met Polyfilla Pro S600. De kunststoffen ondergrond alsmede de intacte coating terdege opruwen.</p> <p>Voorbehandeling aluminium Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet, vuil en eventueel aanwezige corrosieproducten. Het aluminium alsmede de intacte coating terdege opruwen.</p> <p>Voorbehandeling koper Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet, vuil en eventueel aanwezige kopersulfaten (groene aanslag). Het koper alsmede de intacte coating terdege opruwen.</p>
Grondlaag	Redox BL Metal Protect Satin.
Afwerking	Afwerken met 1 of 2 lagen Rubbol BL Metal Protect Satin.
Opmerkingen	<p>Het product nooit rechtstreeks aanbrengen op roest.</p> <p>Voor meer specifieke informatie over bovenstaande en/of afwijkende systemen contact opnemen met de afdeling Technical Support.</p>

MILIEU EN GEZONDHEID

Lege emballage	Niet gereinigde verpakkingen vallen onder de transportwetten en moeten bij afvoer geëtiketteerd zijn zoals ze door Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. zijn aangeleverd. Restanten van dit product kunnen niet met de gemeentereiniging worden meegegeven of zonder vergunning worden gestort. De afvoer van restanten moet in overleg met de overheid worden geregeld.
----------------	---

VEILIGHEID EN WETGEVING

Vlampunt	>100°C
Wettelijke voorschriften	De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden.

Veiligheidsblad

Zie voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens het productveiligheidsblad op www.sikkens.nl.

ARTIKELGEGEVENS

Houdbaarheid	Minimaal 24 maanden, mits droog opgeslagen in de onaangebroken verpakking bij een temperatuur tussen 5°-30°C.
Verpakkingen	1 liter en 2,5 liter.
Beschikbare kleuren	Vele kleuren via het Sikkens kleurenmengsysteem.

Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. Postbus 3, 2170 BA Sassenheim, Nederland. Afdeling Technical Support, Tel.: 071-3083400, Internet: www.sikkens.nl.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.