	PRODUCT INFORMATIE BLAD	Pagina 1 van 12
	Brantho-Korrux "3 in 1"	Bakboord 8 9206 BL DRACHTEN tel. 0512-548714 fax. 0512-548716 www.hollandcoating.nl info@hollandcoating.nl

Corrosie werende coating - metaalbescherming - onderhoudscoating

Korte omschrijving:

Brantho-Korrux "3in1" is een zijdeglanzende, 1-K coating met zeer goede hechting en elasticiteit. Laag oplosmiddelgehalte; actief roestwerend; zeer goede dekking; universeel te gebruiken als primer en/of deklaag. Goede chemische bestendigheid, geschikt voor bijna alle ondergronden; goede vulling; goede kanten dekking en snelle aandroging. Voldoet aan DIN 55928 en DIN EN ISO 12944.

Moderne "High-Solid" coating voor binnen en buiten.

Toepassingsgebied:


Bescherming tegen corrosie van constructies, bedrijfsvoertuigen en machines van ijzer, staal, RVS, aluminium, zink en andere non-ferro metalen, harde kunststoffen, etc. in landelijke, stedelijke, industriële en maritieme gebieden. Als coating voor nieuwbouw en onderhoud, zowel grond- als deklaag, als grondlaag voor alle 1-komponenten deklagen of de meeste 2-komponenten deklagen. Ideaal voor objecten die uit meerdere soorten ondergrond bestaan.

Als vervanger voor het toxische loodmenie (getest door de Duitse spoorwegen), als vervanger voor milieu-problematische PVC-coatings (IKS getest), deels als vervanger voor epoxy coatings en gecompliceerde acrylaat coatings en als hoogwaardige vervanger van alkyd-verven.

Bijvoorbeeld voor strooiwagens, zeecontainers, hoogspanningsmasten, vrachtwagen chassis, bouwmaschinen, bruggen, stations, overkappingen, kranen, hekwerken, schepen, hallen, buizen, lichtmasten, opslagtanks, kuipen, koeltechnische installaties enz. Toegelaten voor staalconstructies en staalbouwdelen als grond-,tussen-, en deklaag.

Technische gegevens:

Samenstelling:	Combinatie van verschillende polyesterharsen met milieuvriendelijker, hoog werkzame corrosie-werende pigmenten, lood-, chromaat-en zink vrij. Aromaat/ xyleenvrije oplosmiddelen
Leveringsviscositeit	150 sec. / DIN 4 mm.
Verdunning:	Kombi-verdunning (voor spuitapplicatie/korte droogtijd) Speciaal-verdunning (met vertraagde droogtijd)
Soortelijk gewicht:	1,2 tot 1,5 kg/l., afhankelijk van kleur.
Vaste stofgehalte:	ca. 70 % (gewicht) ca. 53 % (volume)
VOS gehalte:	< 400 gr/l.
Rendement:	theoretisch 8,8 m ² per liter bij 60 µm droog. praktisch rendement afhankelijk van o.a. applicatiemethode en objectvorm.
Kleuren:	Volgens kleurkaart, onderling in elke verhouding mengbaar
Glansgraad:	25-55% volgens NCS (afhankelijk van de kleur).
Opslagstabiliteit:	24 maanden in gesloten, originele verpakking; binnen op een koele / droge plaats.
Verpakking:	5 liter blik met spaardeksel; 750 ml blik, op aanvraag zijn 10 en 19 l. blikken leverbaar

 HOLLAND COATING BV	PRODUCT INFORMATIE BLAD	Pagina 2 van 12
	Brantho-Korrux "3 in 1"	Bakboord 8 9206 BL DRACHTEN tel. 0512-548714 fax. 0512-548716 www.hollandcoating.nl info@hollandcoating.nl

Verwerkingsinstructies (kort)

Geschikte ondergronden:

IJzer en staal constructies, ontvet en vrij van zijn van roestkorsten en walshuid. Hand ontroeste oppervlakken (St 2), nat gestraalde ondergronden en vastzittende vliegroest zijn geschikt. Installaties van verschillende metalen zoals ijzer, staal, aluminium en andere non-ferro metalen, GFK, hard-PVC, hout etc. Ondergronden van staal, RVS zink, vastzittende coatings, beton, vloeren, gietaluminium en gietijzer delen, en nog veel meer.

Verbruik:

Theoretisch verbruik: 8,8 m² per liter bij een droge laagdikte van 60 µm, de laagdikte kan in een arbeidsgang bereikt worden. Praktisch verbruik ligt hierdoor op ca. 0,15 l/m² per laag. Afhankelijk van de ondergrond en de verwachte belasting bevelen wij aan één tot drie verlagen aan te brengen.

Applicatie:

- * Kwast en roller: kan zonder verdunnen;
- * Luchtspuiten: 30-60 sec. / DIN 4 mm met een 1,5 - 2,0 mm opening (komt overeen met ca. 10% Branth's Kombi-Verdunner); bij grotere opening minder verdunnen;
- * Airless spuiten: bij 90 - 120 sec./ DIN 4 mm met minimaal 180 bar, spuittip 13-19" met een spuihoek van 40-80° (tot 3% Branth's Kombi-Verdunner toevoegen).

Droogtijden: (bij 20°C en 65% rel. luchtvochtigheid)

- * stofdroog: na 20 - 30 minuten
- * duimvast: ca. 100 minuten
- * doorgedroogd: ca. 8 - 10 uur
- * optimale hechting en stapelbaarheid na enkele dagen (min. 3 dagen).
- * warmte geforceerd drogen niet aanbevolen.
- * de exacte droogtijden zijn afhankelijk van laagdikte, ventilatie, temperatuur, luchtvochtigheid, etc.
- * overschilderbaar : na 90 minuten schuren voor overschilderen niet nodig

Temperaturen:

- * ideale verwerkingstemperatuur: +15°C tot +25°C
- * mogelijke verwerkingstemperatuur: -10°C tot +30°C

Bescherming / afvalverwerking

Uitgebreide informatie staat in het Veiligheids-informatieblad. Praktische verwerkingsinstructies bevinden zich ook op de blikken


Speciale instellingen:

- * andere kleuren kunnen op verzoek met de kleurenmengmachine aangemaakt worden;
- * speciale effect-lakken (zoals ijzerglimmer kleuren) zijn af fabriek leverbaar vanaf minimaal 30 liter;
- * een andere glansgraad kan bereikt worden door te mengen met Brantho-Korrux „nitrofest" (= lagere glans) of met Branth's Robust-Lack (= hogere glans), of zijn vanaf 25/30 liter af fabriek leverbaar.
- * Met "Sticker-los-Effect" oppervlak is vanaf 30 liter leverbaar. Deze speciale instelling vermindert de aanhechting van stickers aanmerkelijk, zodat veel soorten er al snel loslaten of eenvoudig te verwijderen zijn. (Doornatte papierstickers hechten weliswaar relatief goed). De hechting van een opvolgende verflaag wordt niet beïnvloed.
- * Kleurloos is een speciale uitvoering (vanaf 25 liter), die alle functionele pigmenten bevat - maar geen kleurpigmenten. Deze kan als melkachtig-transparante corrosie-werende verf aangebracht worden, of met geschikte kleurpasta's ingekleurd worden.

Uitvoerige Verwerkingsinstructies

Algemeen

- * Algemene veiligheidsinstructies opvolgen, bijv.: Verwijderd houden van open vuur, warmtebronnen en vonken, niet eten, drinken of roken tijdens gebruik, alleen op goed geventileerde plaatsen gebruiken (zie VIB).
- * **Altijd:** voor gebruik grondig roeren en de kleur controleren.
- * Geen vreemde stoffen bijmengen; niet verdunnen voor gebruik met kwast of roller.

 HOLLAND COATING BV	PRODUCT INFORMATIE BLAD	Pagina 3 van 12
	Brantho-Korrux "3 in 1"	Bakboord 8 9206 BL DRACHTEN tel. 0512-548714 fax. 0512-548716 www.hollandcoating.nl info@hollandcoating.nl

Velvorming

- * Zuurstof uit de lucht kan velvorming veroorzaken. Veldeeltjes nooit inroeren, maar lossnijden en uitnemen (drogen en vervolgens afvoeren).
- * Blikken, altijd indien mogelijk, gesloten houden. Bij omroeren luchtinslag vermijden. Voor het sluiten voor langere tijd, een beetje verdunner op het verfoppervlak in het blik sprenkelen.

Op ijzer en staal

- * Roestkorsten, afbladderende walshuid, olie, vet en alle andere verontreinigingen met de daarvoor geschikte middelen verwijderen. Alleen op een schone en droge ondergrond aanbrengen.
- * Afhankelijk van de belasting één of meer lagen aanbrengen met kwast of roller. Voor het spuiten, verdunnen volgens aanwijzingen van de spuitapparatuur fabrikant.
- * De bescherming is langer naarmate de totale laagdikte toeneemt. In de praktijk zijn één tot drie lagen, afhankelijk van de belasting, het meest gebruikelijk.
- * Op verticale vlakken is een droge laagdikte, zonder zakkers, tot 150 µm per laag zonder problemen mogelijk (afhankelijk van de applicatiemethode).

Op geroeste ondergrond

- * Losse roest (roestkorsten) geheel verwijderen, een intacte ondergrond is een voorwaarde voor een duurzaam resultaat (minimaal reinigen tot St 2; ISO 8501-1; 1988).
- * Brantho-Korrux penetreert in de achtergebleven roest. Om verder roesten van een dergelijke ruwe ondergrond te voorkomen, dient voldoende laagdikte aangebracht te worden.

Op aluminium (lichtmetalen)

- * Licht schuren, hechtlagen o.i.d. zijn niet nodig, ontvetten en reinigen van het oppervlak is echter altijd noodzakelijk.
- * Het oppervlak **niet** met staalwol opruwen, liefst een kunststof schuurpad (Fibral o.i.d.) gebruiken.
- * Niet te dun aanbrengen en bij tests erop letten dat de optimale hechting pas na ca. 3 dagen bereikt wordt.

Op Kunststoffen

- * Ondergrond ontvetten. Verdraagzaamheidtest met "3 in 1" aanbrengen. Op de meeste kunststoffen (bijv. PVC vensterprofiel, GFK (polyester), oude verflagen, etc.) is "3 in 1" geschikt; niet geschikt op zachte kunststoffen zoals Polyethyleen (=Polyolefinen); Plexiglas® en Polystyreen lossen op maar kunnen er wel mee geschilderd worden.

Op oud verzinkt staal

- * Ondergrond ontvetten en met water (eventueel met een reinigingsmiddel, bijv. universol) reinigen. Losse delen verwijderen, zinkzouten (witte roest) zorgvuldig verwijderen.
- * Op een reeds roestende en daardoor ruwe ondergrond voldoende laagdikte aanbrengen.


Op nieuw verzinkt staal

- * Licht opruwen is niet absoluut noodzakelijk maar wel aan te bevelen. Afhankelijk van de ondergrond wordt reinigen met water en een goed reinigingsmiddel (bijv. universol) aanbevolen.
- * Zinkzouten (witte roest) zorgvuldig verwijderen. **Geen staalwol gebruiken**, maar een schuurpad (Fibral, Scotch-Brite® o.i.d.) en water.
- * Alleen op een vetvrije, schone en droge ondergrond aanbrengen. Voldoende laagdikte (vanaf 60 µm) geeft een goede hechting en een langdurige bescherming.

Zink algemeen

Effectief verwijderen van zink corrosie (witte zinkzouten) op oud en nieuw verzinkte oppervlakken:

Breng met een lagedruk spuit onverdunde of 1 op 1 met water verdunde "**isoclean**" aan op het oppervlak, **laat dit mengsel NIET opdrogen!** Na het oplossen van de zinkzouten direct met **veel** schoon water afspoelen en vervolgens neutraliseren met "**universol**" (1 op 1 verdund met water). Hierna weer afspoelen met schoon water en zo spoedig mogelijk na drogen (in ieder geval binnen 4 uur) de eerste laag aanbrengen.

 HOLLAND COATING BV	PRODUCT INFORMATIE BLAD	Pagina 4 van 12
	Brantho-Korrux "3 in 1"	Bakboord 8 9206 BL DRACHTEN tel. 0512-548714 fax. 0512-548716 www.hollandcoating.nl info@hollandcoating.nl

Andere ondergronden

Er zijn veel meer mogelijkheden. Zo is "3 in 1" vanwege zijn elasticiteit ideaal op hout, echter niet waar een dampdoorlaatbare coating vereist wordt. Ook op glas hecht "3 in 1" goed. Voor betonvloeren bevelen we een mengsel (1:1) met Brantho-Korrux „nitrofest" aan.

Goed aangebrachte poederlakken kunnen gewoonlijk goed met Brantho-Korrux „3 in 1" overschilderd worden.

Aangezien er verschillende soorten poederlakken zijn, is een bindende toezegging niet mogelijk, in enkele gevallen is Brantho-Korrux „2-Kompo" beter geschikt.

Brantho-Korrux „3 in 1" hecht goed op geanodiseerde ondergronden (aluminium); om voldoende laagdikte te bereiken wordt als eerste laag Branth's Haftgrund-Spezial aanbevolen. Als een hogere oppervlakte hardheid gewenst is, bevelen wij Brantho-Korrux „2-Kompo" aan.

Verdere tips


- * Brantho-Korrux "3 in 1" kan zonder extra kosten voor chemisch afval verwerkt worden
- * Met "3 in 1-Glanz-Additiv" (750ml op 5 ltr. "3 in 1") kan de glansgraad met 20 % verhoogd worden
- * Voor een hogere glansgraad wordt een mengsel met Branth's Robust-Lack aanbevolen. Een mengverhouding van 1:1 wordt in de praktijk veel toegepast.
- * Om de glans te verlagen wordt een mengsel met Brantho-Korrux „nitrofest" aanbevolen ook hier is een mengverhouding van 1:1 het meest praktisch)

Temperaturen

- * Bij verwerking zijn object- en omgevingstemperatuur rond 20°C optimaal. Ze dienen tussen de + 2°C en + 30°C te liggen.
- * Bij hogere temperaturen wordt het drogen versneld, echter niet de doorharding. Het aandrogen kan, indien gewenst, vertraagd worden door Branth's Spezial-Verdunner te gebruiken.
- * Bij lage temperaturen "warme" verf verwerken of een klein beetje verdunner toevoegen.
- * Ook bij zeer lage temperaturen, tot -10°C, kan "3 in 1" verwerkt worden, de droogtijd wordt dan langer en de vloeijing is dan minder gelijkmatig. (Niet op rijp of ijsvorming aanbrengen).
- * De doorgeharde coating heeft een goede hittebestendigheid. Uit ervaring blijkt, dat bij een droge hitte tot max. 300°C geen kwaliteitsverlies optreedt, afhankelijk van de kleur moet echter vanaf ca. 120°C met verkleuring rekening gehouden worden. Bij temperaturen boven 200°C wordt de kleur roodbruin RAL 3009 aanbevolen, tot 250°C ook zilveraluminium RAL 9006 en zwart RAL 9005.
- * Ook temperatuurschokken (bijv. wisseling van +250° naar +5° C, van 70° naar -20° C en extreem lage temperaturen bleven in de testen zonder negatieve gevolgen.

Droging

- * "3 in 1" is een lucht-drogende coating die gewoonlijk zonder verharder verwerkt wordt.
- * De exacte droogtijden zijn afhankelijk van de laagdikte, ventilatie, temperatuur, luchtvochtigheid, etc.
- * Dikkere lagen kunnen in één bewerking gemakkelijk bereikt worden, ze vertragen de droging echter aanzienlijk. "3 in 1" is gedurende de eerste dagen duidelijk thermoplastisch en niet schuurbaar.
- * Hoe dikker een laag aangebracht wordt en hoe sneller achter elkaar overgeschilderd wordt, des te langer is de droogtijd van de totale laag. Beter eerst een dunner gevolgd door een dikkere laag, dan andersom.
- * Voor een vlotte droging is goede ventilatie belangrijker dan warmte, temperaturen >30° C vertragen de doordroging.
- * "3 in 1" heeft de chemische eigenschap, dat ook na doordroging, ca. drie dagen lang, een verbetering van de hechting bewerkstelligt. Tijdens deze periode kunnen gelakte delen niet gestapeld worden, daar ze aan elkaar kunnen gaan kleven. Als grondlaag kan "3 in 1" met "nitrofest" gemengd worden om dit effect te verminderen.
- * Langdurige vochtbelasting (bijv. regen op horizontale oppervlakken) kan gedurende de eerste dagen tot watervlekken leiden. Bij lage temperaturen (ook van de ondergrond) kan dit effect langer duren;
- * "3 in 1" verharder-concentraat versnelt de doordroging (ook kleefvrij tijd) en verbetert de krasvastheid van het oppervlak aanmerkelijk (vooral bij donkere kleuren). De toevoeging kan bij deklagen 5-10% bedragen (bij pure grondlagen niet aanbevolen!); het mengsel binnen een werkdag verwerken. "3 in 1 verharder-concentraat" niet in de effectkleuren (9007, 601, 9006) gebruiken, daarvoor kan Branth's Quick-Härterkonzentrat gebruikt worden, er mag echter in géén geval. een overdosering gebruikt worden.

 HOLLAND COATING BV	PRODUCT INFORMATIE BLAD	Pagina 5 van 12
	Brantho-Korrux "3 in 1"	Bakboord 8 9206 BL DRACHTEN tel. 0512-548714 fax. 0512-548716 www.hollandcoating.nl info@hollandcoating.nl

Kwastapplicatie

Met een ronde of platte kwast kunnen laagdikten van 40-80µm droog aangebracht worden. Een tussentijd van 1 tot 2 uur voor de volgende laag aanhouden, niet teveel doorstrijken om vermengen met de voorgaande laag te vermijden. (Ijzerglimmer kleuren kunnen 60-120µm droog per laag aangebracht worden.)

Rollerapplicatie

Een kortharige roller wordt aanbevolen (synthetisch mohair, geschikt voor 2-k lakken), deze maken een optimale laagdikte van 40-60 µm droog mogelijk en lossen, in tegenstelling tot schuimrollers, niet op.

Structuurspuiten

Brantho-Korrux kan ook als structuurlak gespoten worden. Onverdund verwerken, de structuur is afhankelijk van de spuitopening, spuitdruk en de afstand tot het object. Door de structuur kunnen "probleem ondergronden" gemaskeerd worden, "3 in 1" heeft echter niet dezelfde hardheid als 2-k structuurlakken.

Spuiten

Onderstaande tabel bevat richtlijnen tot instellen; de adviezen van apparatuur leveranciers dienen opgevolgd te worden. Het gebruik van Branth's Kombi-Verdunner wordt aanbevolen. Bij spuiten wordt per laag een laagdikte tussen 50 µm (kleine objecten) en 150 µm (grote objecten met airless) bereikt.

gegevens bij 20°	"3 in 1" kleuren		"3 in 1" ijzerglimmers
	kleine objecten	grote objecten	grote objecten
luchtdruk 4-5 bar - opening 1,4-1,7 mm - opening 2,0-2,5 mm - opening 2,5-3,5 mm	20-30 sec./4 mm 10% verd. 30-40 sec./4 mm 5% verd. ---	--- 30-40 sec./4 mm 5% verd. 100-150 sec./4 mm 3-5% verd.	--- ca. 60 sec./4 mm 10% verd. ca. 120 sec./4 mm 3-5% verd.
Airless min. 150 bar - tip 17/40 19/40 - tip 21/40 tot 23/40 - tip 25/40 tot 27/40	--- --- ---	ca. 80 sec./4 mm 5% verd. max. 3% verdunnen niet verdunnen	ca. 120 sec./4 mm 3% verd. max. 3% verdunnen niet verdunnen
Airmix 90/3 bar opening 0,2-0,5 ∠ 40°	60-90 sec./4 mm 5-8% verd.	60-90 sec./4 mm 5% verd.	90 sec./4 mm 5% verd.
HVLP 5/1 bar opening 1,6-3,5	30 sec./4 mm 15% verd.	30 sec./4 mm 15% verd.	30-60 sec./4 mm 12% verd.

Elektrostatisch spuiten

- * Brantho-Korrux "3 in 1" kan in druklucht en airmix / airless elektrostatische spuitinstallaties verwerkt worden, daar de elektrische geleidbaarheid > 100 kΩ is. Verdunnen volgens gegevens van de apparatuur fabrikanten.
- * Standaard heeft "3 in 1" een elektrische weerstand van 1500-2500 kΩ. Bij verdunnen naar airless viscositeit (ca. 80-90 sec./ DIN 4 mm) zakt deze waarde naar 1000-1800 kΩ, voor luchtsputten (ca. 30-35 sec./ DIN 4 mm) zakt dit naar een waarde van 1000-1500 kΩ.
- * Op verzoek, tegen meerprijs, kan "3in1" ook kant-en-klaar ingesteld geleverd worden (vanaf 25 l.). Alleen de gewenste viscositeit (in sec. DIN 4 mm) en de weerstand (in kΩ) hoeft opgegeven te worden.
- * Effectlakken (aluminium en ijzerglimmer) zijn met de meeste elektrostatische installaties niet verwerkbaar en kunnen in productie niet aangepast worden.

Dompelen

- * Op grond van de eigenschappen, droogtijd, overschilderbaarheid en milieuverdraagzaamheid is "3 in 1" geschikt om d.m.v. dompelen aangebracht te worden. Geringe neiging tot uitzakken in het dompelveat.
- * De juiste dompelviscositeit ligt, afhankelijk van het object en de doorloopmethode in de regel bij 20-35 sec./ DIN 4 mm. Viscositeit instellen en nastellen met Branth's **Dompelverdunner**.
- * We adviseren een voortdurend langzame doorstroming in de dompelbak, een één- tot tweemaalige doorloop van de bakinhoud per dag is volgens de praktijkervaring voldoende.
- * Het jaarlijkse verbruik moet minimaal het dubbele van de bakinhoud bedragen.



HOLLAND COATING BV

PRODUCT INFORMATIE BLAD

Pagina 6 van 12

Brantho-Korrux "3 in 1"

Bakboord 8
9206 BL DRACHTEN
tel. 0512-548714
fax. 0512-548716
www.hollandcoating.nl
info@hollandcoating.nl

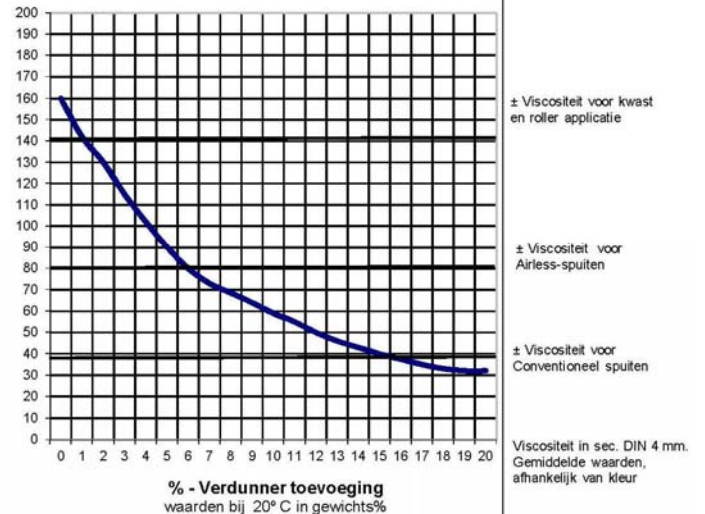
Hulpje: uitkiezen van de juiste airless filters:

gangbare filters zijn:

- rood** 180 mazen/cm² 0,084 mm breed
voor zéér dun-vloeibare lakken
bijv. bij nozzles van 0,007-0,013"
- geel** 100 mazen/cm² 0,14 mm breed
voor normale en dikke (h-b) coatings
bijv. bij nozzles van 0,011-0,019"
- wit** 50 mazen/cm² 0,32 mm breed
voor zinkstof en ijzerglimmer coatings
bijv. bij nozzles van 0,015-0,025"
- groen** 30 mazen/cm² 0,5 mm breed
voor dikke, pasteuze materialen zoals bitumen
bijv. bij nozzles vanaf 0,027"

Voor Brantho-Korrux zijn geel en wit gebruikelijk

Verandering van viscositeit bij verdunnen
Brantho-Korrux "3 in 1" + Kombi-Thinner



Overschilderbaarheidstijden bij 20°C / 65% rel. vochtigheid


Grondlaag	deklaag	minimum	aanbevolen
"3 in 1"	"3 in 1"	15 min.	> 1 dag
"3 in 1"	Robust-Lack	15 min.	> 1 dag
"3 in 1"	S-Glasur	30 min.	> 8 uur
"3 in 1"	Alkyd verf	30 min.	> 6 uur
"3 in 1"	watergebaseerd	2 uur	> 12 uur
"3 in 1"	nitro-lak	5 uur	> 3 dagen
"3 in 1"	2-k-acrylaat	12 uur	> 3 dagen
"3 in 1"	2-k-epoxy	24 uur	> 3 dagen
"3 in 1"	2-k-polyurethan	16 uur	> 3 dagen
"3 in 1"	PVC (vinyl)	15 min.	> 1 dag

Overschilderen:

- * "3 in 1" vormt een zijdeglanzend, vuilafstotend oppervlak. Meestal is een 2-laag systeem ideaal, een extra deklaag is dan niet nodig.
- * "3 in 1" kan onbeperkt met zichzelf, zonder schuren, overschilderd worden (bij toevoegen van grote hoeveelheden verdunner, lage temperaturen en hoge laagdiktes kan er bij het overschilderen na 2-3 dagen een opwerkeffect ontstaan).
- * Indien gewenst kan "3 in 1" ook met praktisch alle tot nu toe geteste één- of tweecomponenten lakken overgeschilderd worden, deels echter pas na langere droogtijd (als deklaag ongeschikt: sneldrogende 2-k-epoxy high-build coatings en kunststof hechtpriemers met een vaste stof < 10%). Bovenstaande tabel bevat richtwaarden (minimale wachttijd / aanbevolen wachttijd), op elk later tijdstip is overschilderen zonder schuren mogelijk.

Volgens de TL-norm van de Duitse spoorwegen DB

Bij het overschilderen van "3 in 1" met deklagen volgens blad 75 en 77 van TL 918 300 T2 wordt, op grond van de agressieve oplosmiddelen in "3 in 1", een wachttijd aanbevolen om overmatig oplossen van de voorgaande laag te voorkomen. Onder normale omstandigheden is een wachttijd van twee uur voldoende; bij wisselende weersomstandigheden of lage temperaturen overschilderen wanneer het materiaal duimvast is; in ieder geval is overschilderen vanaf de volgende dag geen enkel probleem.

 HOLLAND COATING BV	PRODUCT INFORMATIE BLAD	Pagina 7 van 12
	Brantho-Korrux "3 in 1"	Bakboord 8 9206 BL DRACHTEN tel. 0512-548714 fax. 0512-548716 www.hollandcoating.nl info@hollandcoating.nl

Dichtingskitten

- * Er zijn soorten die absoluut niet overschilderbaar zijn (siliconen), Bepaalde carrosseriekitten zijn niet met 1-K-verven overschilderbaar (zie desbetreffende handleiding), er moeten dan 2-Komponenten verven gebruikt worden (bijv. Brantho-Korrux „2-Kompo” , 2K-Flexi-Lack).

Plamuren

- * “3in1” kan op alle bekende 1-en 2-K plamuren aangebracht worden als deze doorgehard zijn. Er is geen onverdraagzaamheid bekend, de aanhechting was in alle geteste gevallen uitstekend.
- * Wij raden af over “3in1” plamuur aan te brengen (te elastisch voor 1K-plamuur, te sterk oplossen door styreenhoudende 2K-plamuren. De soorten “nitrofest”, “2-Kompo”, “Haftgrund” en “ecobase” zijn hiervoor beter geschikt.

Overig: opslag / houdbaarheid

Opslagtemperatuur:

De ideale opslagtemperatuur voor de verfblikken ligt bij 10° tot 20° C. Bevriezen schaadt normaliter niet. Temperaturen boven de 25° C verkorten de opslagstabiliteit.

Minimum houdbaarheidsdatum:

De houdbaarheidsdatum op het blik geeft de door ons gegarandeerde minimum houdbaarheid van ongeopende originele blikken aan, indien ze koel en droog opgeslagen worden. De houdbaarheidsdatum is **geen vervaldatum**, onder normale omstandigheden is de verf nog 5 jaar probleemloos te gebruiken. De aangegeven houdbaarheidsdatum moet u voornamelijk helpen om uit uw voorraad de oudere blikken het eerst te gebruiken. Zolang de verf zich probleemloos op laat roeren en homogeen is, blijft ze uitstekend bruikbaar.

Informatie volgens

Decopaint-Richtlijn/ChemVOC-FarbV/EU 2004/2

De hoofdtoepassingsgebieden van Brantho-Korrux „3 in 1” vallen niet onder de bovengenoemde richtlijn. Binnen de verordening zijn de hoofdtoepassingsgebieden II1i (resp. IIAi) = één-component speciaal-verf, metaal-dikke-laag-coating “3 in 1” (bouw) en II2i (resp. IIBe) = één-laags deklaag, bodemprotectie (voertuigreparatie).

Verdere toepassingsgebieden zijn:

Grondlaag voor ijzer/staal en aluminium, één- of meer-lagen coating, corrosie werende coating, chassis- en bodemprotectie, hechtingsverbeteraar, tussenlaag, beschermende coating, basisverf, deklaag, dekkende coating voor binnen en buiten met de volgende grenswaarden vanaf 2010:

II2(d) resp. IIB(d) 420 g/l; II1(d) resp. IIA(d) 300 g/l;

II2(c) resp. IIB(c) 540 g/l; II1(j) resp. IIA(j) 500 g/l;


II1(g) resp. IIA(g) 350 g/l.

Profi-label: **2004/42/IIA(i) 500 (2010) 500**
en: **2004/42/IIB(e) 840 (2010) 840**

VOS-aandelen voor verdere berekeningen:

- **VOS bij levering:, gereed voor kwast en roller verwerking bij kamertemperatuur** < 300 g/l.
- Bij toevoegen van 5% “3 in 1” verharder, kwast en roller verwerking < 405 g/l.
- Bij toevoegen van 10% “3 in 1” verharder, < 415 g/l.
- airless-verwerking, zonder “3 in 1” verharder, met 3% Kombi-verdunner < 420 g/l.
- conventioneel spuiten, zonder “3 in 1” verharder, met 7% Kombi-verdunner < 440 g/l.
- idem, met 15% Kombi-verdunner, kleine spuitopening/ lage temperatuur < 490 g/l.
- bij afvullen in zgn. pre-filled spuitbussen tot max. 840 g/l.

zie ook grafiek op pag.6

 HOLLAND COATING BV	PRODUCT INFORMATIE BLAD	Pagina 8 van 12
	Brantho-Korrux "3 in 1"	Bakboord 8 9206 BL DRACHTEN tel. 0512-548714 fax. 0512-548716 www.hollandcoating.nl info@hollandcoating.nl

Kleuren

- * Brantho-Korrux "3 in 1" is in zeer veel kleuren leverbaar (direct leverbaar: zie kleurkaart). Alle kleuren zijn in iedere verhouding onderling mengbaar.
- * Iedere kleur biedt optimale corrosiewering en optimale dekkraft, daardoor zijn de prijzen van de kleuren onderling verschillend.
- * Af fabriek zijn speciale kleuren vanaf minimaal 25 l. volgens een RAL nummer of kleurmonster leverbaar.
- * vanwege het hoge pigment-gehalte kunnen bij intensieve kleuren en effectkleuren (bijv. 9006) onder bepaalde omstandigheden kleurpigmenten uit het oppervlak gewreven worden. Dit is fysiologisch niet bezwaarlijk, kan echter in een enkel geval (bijv. bij openbare gelegenheden) ongewenst zijn, in dergelijke gevallen wordt een deklaag, bijv. Kristall-Glasur, aanbevolen.

Belangrijke opmerking: effectlakken

- * De verklaringen in het technische informatieblad, de verwerkingsadviezen en de testresultaten hebben in eerste instantie betrekking op normale witte en bonte tinten. Niet alle informatie en eigenschappen gelden voor effectlakken (aluminium effect, ijzerglimmer effect, bijv. RAL 9006, 9007, DB 601, 703, etc.). Voor deze kleuren is er een apart veiligheidsblad, waarin de betreffende technische informatie staat. De effectlakken dienen uiteraard niet voor de binnenzijde van levensmiddelen verwerkende apparatuur/ opslagtanks of voor kinderspeelgoed gebruikt te worden. De ijzerglimmer houdende kleuren kunnen per laag dikker aangebracht worden (+ 50%), dit heeft wat langere droogtijden tot gevolg en geeft ook een langere bescherming. "3 in 1 verharder-concentraat" is voor deze kleuren niet geschikt, daarvoor kan Branth's Quick-Härterkonzentrat gebruikt worden.
- * Bij effect-kleuren (bijv. 9006, 9007, 601, 703) is het optische resultaat sterk afhankelijk van de applicatiemethode. Hoe "natter" de verf aangebracht wordt, de te helderder is de kleur, hoe "droger", des te donkerder - maar ook de ondergrond, laagdikte, temperatuur enz. spelen een rol. Deze kleuren zijn het minst "levendig" als ze niet onder exact gelijke omstandigheden spuitafstand, laagdikte, verzadiging van de roller) aangebracht worden. Een beetje Branth's Spezial-Verdunner kan een langere "open-tijd" geven om een gelijkmatigere verwerking te bereiken. De effect-pigmenten moeten in de (natte) verflaag gelijkmatig uit kunnen vloeien.


Verwijzing naar de REACH Verordening: Deze verven bestaan uit bindmiddel, pigmenten, oplosmiddelen, additieven, in totaal meer dan 1000 stoffen. Stoffen met een toelatingsplicht zijn voor zover ons bekend niet aanwezig. "Grond"stoffen uit de natuur zijn uitgesloten van registratieplicht. Voor de grootste groep, de polycondensatie producten, houdt de EU de registratieplicht aan tot 2018. Over alle stoffen zijn onze leveranciers geïnformeerd met betrekking tot gebruik en explosie scenario's. Registratie van de stoffen vindt plaats volgens de voorschriften. Bij wezenlijk nieuwe inzichten worden de vib's direct veranderd/aangepast, anders na voltooiing van alle betreffende registraties van de stoffen.

Kleurvastheid

Wij gebruiken oor iedere kleur pigmenten met bijzonder hoge licht- en weersbestendigheid. Bovendien is het procentuele aandeel aan kleurpigmenten bij Brantho-Korrux „3 in 1" zeer hoog, waardoor een zeer goede dekkraft en lange bestendigheid bereikt worden. Toch zijn er verschillen bij de licht- en kleurechtheid, wij geven hieronder een rangorde van de standaardkleuren van zeer hoog tot hoog:

- 9010/9006/9002/7035/9007/9001/703
- 3009/0610/601/6011/7023/7011/9005/9011/444/7350/7032/7001
- 5007/1015/5012/5015/5010/8016/6005/105/3575/ 5002/6018/1006/1007/1021
- 2000/2011/2004/3020/3000/3002

Hoewel wij bijzonder bestendige rode, oranje, gele, blauwe enz. pigmenten gebruiken, zijn kleuren als wit en zilveraluminium duidelijk beter bestand tegen Uv-licht. Alle "kritische" kleuren bevatten een additionele UV-absorber. De kleurstabieleit kan door overschilderen met een blanke lak (bijv. met Kristall-Glasur, Branth's 2K-Anti-Graffic-transparant, hoogglans of zijdeglans) verbeterd worden, kritische kleuren verbleken daardoor duidelijk minder door de jaren.

	PRODUCT INFORMATIE BLAD	Pagina 9 van 12
	Brantho-Korrux "3 in 1"	Bakboord 8 9206 BL DRACHTEN tel. 0512-548714 fax. 0512-548716 www.hollandcoating.nl info@hollandcoating.nl

Oppervlak

Voor een goede metaalbescherming zijn (naast eigenschappen als ondergrondbevochtiging/penetratie, elektrochemische corrosie-wering, hechting, barrière-werking) een hoge laagdikte en goede kantendekking belangrijk. Om de laatste eigenschappen te bereiken blijft Brantho-Korrux „3 in 1” zeer goed staan op verticale vlakken en heeft een snelle droging en een hoge vaste stof, enz. hierdoor is het nauwelijks mogelijk dat het veroppervlak optimaal strak vloeit. Afhankelijk van de applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden kan een meer of minder gestructureerd oppervlak ontstaan (het toevoegen van een geringe hoeveelheid Branth's Spezial-Verdunner verbetert de vloeit, reduceert echter andere eigenschappen).

Glansgraad

De glansgraad van "3 in 1" is "zijdeglanzend /vuilafstotend", en is, om een optimale pigmentatie te bereiken, niet bij alle kleuren gelijk. De glansgraad is volgens NCS 20 - 50% (afhankelijk van de kleur). Door "3 in 1" te mengen met Branth's Robust-Lack kan een hogere glans verkregen worden, door te mengen met Brantho-Korrux "nitrofest" kan een lagere glans bereikt worden.

Bestendigheid en testresultaten van Brantho-Korrux „3 in 1”

TÜV-getest: Brantho-Korrux "3 in 1" is als lood- en chromaatvrije coating voor corrosiewering met succes TÜV getest, het kwaliteitscontrolesysteem van BRANTH CHEMIE wordt door TÜV bewaakt.

DB-getest: (Deutsche Bahn = Duitse spoorwegen)

Brantho-Korrux "3 in 1" is als vervanger voor loodmenie uitgebreid getest en voor het saneren van staalconstructies toegelaten. (Mat. -Nr.: 672.05 volgens TL 918 300 T2).

BAST/ZTV-KOR-Voorschriften:

Doelmatigheidstesten volgens DIN-EN-ISO 12944 resp.. DIN 55928 zijn door MPA-NRW uitgevoerd..

Interne productie-controle volgens. 0.2.1. wordt voor elke productiecharge uitgevoerd. Externe controle van ons Q.SSS---systeem wordt door TÜV uitgevoerd (regelmatige audits).

Op verzoek geven wij voor iedere productiecharge (vanaf 50 l.) een testcertificaat af volgens DIN 50049-2.3.

Alle overeenkomstige verblijken zijn voorzien van het "Ü-Zeichen" (overeenkomstige eigenschappen volgens ÜZVO) als gecertificeerd bouwproduct gekenmerkt.

Controletesten (op kosten van de opdrachtgever) zijn op ieder moment toegestaan; monsternamen voor afnamecertificaten (volgens. 8.2.3.3.) kan iedere opdrachtgever (op zijn kosten) arrangeren.

PVC-vervanger: Brantho-Korrux "3 in 1" voldoet aan en overtreft de vereisten van PVC-coatings volgens DB-TL 918300 BL 77, volgens korte- en lange duur testen door IKS (Instituut voor Corrosiewering Dresden 09/1993.)


Epoxy-vervanger: Brantho-Korrux "3 in 1" kan voor een deel 2-k-epoxycoatings vervangen. Tot aan de weerstand tegen 40%ig zwavelzuur en 25%ig kaliloog voldoet de droge, doorgeharte Brantho-Korrux "3 in 1" laag aan alle vereisten volgens DB-TL 918300 Blad 87.

Contact met levensmiddelen: Brantho-Korrux "3 in 1" mag, volgens de voorschriften van het Duitse "Bundesgesundheitsamt" (XL) voor het coaten van de binnenzijde van opslagtanks en machines voor de levensmiddelenverwerking gebruikt worden (getest door het laboratorium van Dr. Kittel 01/1989).

Brantho-Korrux "3 in 1" voldoet aan de voorwaarden, dat onder normale of voorzienbare omstandigheden, geen bestanddelen in enige hoeveelheid aan levensmiddelen worden afgegeven, die in staat kunnen zijn om schade aan de organoleptische eigenschappen van de levensmiddelen teweeg te brengen.

Kinderspeelgoed: Brantho-Korrux "3 in 1" mag gebruikt worden voor kinderspeelgoed, waarop normaal gesproken gekauwd en gesabbeld wordt of direct met de huid in aanraking komt; getest volgens DIN 53160, de testoplossingen hadden pH-waarden tussen 2,4 en 8,8. (Instituut voor Corrosiewering Dresden 10/1993 en 10/2010.)

Opnieuw getest volgens DIN EN 71-3 (veiligheid van speelgoed), grenswaarden worden niet overschreden. (Instituut voor lakken + verven, Magdeburg 09/2010).

 HOLLAND COATING BV	PRODUCT INFORMATIE BLAD	Pagina 10 van 12
	Brantho-Korrux "3 in 1"	Bakboord 8 9206 BL DRACHTEN tel. 0512-548714 fax. 0512-548716 www.hollandcoating.nl info@hollandcoating.nl

Antislip weerstand: voor traptreden, vloeren, etc. bevelen wij RAL 9007 of DB 0601 aan (of mengsels hiervan), het ruwe oppervlak heeft een antislip effect.

(Materiaal testinstituut Hellberg, Adendorf 01/2011)

Testresultaten voor Brantho-Korrux „3 in 1” RAL 9007 volgens:

- DIN 51130/BGR 181 (werkruimten, werkplaatsen): R12
- DIN 51097/GUV-I8527 (vocht-belaste ruimtes voor “blote voeten”): C

Elektrostatische afleidingsweerstand: Brantho-Korrux "3 in 1" is elektrostatisch voldoende geleidend en bijv. geschikt voor de buitenzijde van benzineopslagtanks (waarde: RAL 7032 = $0,04 \times 10^6$ k-Ω; RAL 9006/9007 = $0,02 \times 10^6$ k-Ω.).

Eco-Audit: Brantho-Korrux "3 in 1" wordt volgens de regels van de EG-Eco-Audit-Verordening respectievelijk volgens DIN-ISO 14001 geproduceerd.

Classificatie volgens DIN 4102-1

Brantho-Korrux "3 in 1" voldoet aan de Duitse "Bouwstofklasse B2"

Metalen worden volgens DIN 4201 (brandbaarheid van bouwstoffen en bouw delen) zonder en met organische deklaag in bouwstofklasse A1/A2 "niet brandbaar" ingeschaald.

Bestendigheid: werd volgens DIN 53168-B met succes getest tegen veel stoffen, bijv. transformatorolie (tot 60°C), diesel /stookolie, versnellingsbakolie (tot 80°C), hydraulische olie (tot 80°C), smeervet, antivries (bijv. VW-Audi glycol 100%ig en 50%ig, glythermin NF 50%ig), koelwater (pH 8-11), zout water (5%ig), melasse, 1,5%ig azijnzuur, 10%ig ethylalcohol, duivenpoep, etc.

DIN-Testen: Een mapje met testresultaten is op verzoek verkrijgbaar, het bevat bijv.: ruitjesproef (hechting) volgens DIN 53151 resp. DIN-EN-ISO 2409; Zoutsprei test volgens DIN 53167, DIN 50021 SS, DIN 53210, DIN 53209; condenswater testen volgens DIN 50018 KFW 2,0 S, 500018 SFW 0,2 S, DB-TL; steenslagweerstand volgens DIN 53154; slijtweerstand volgens DIN 53233; buigzaamheid volgens DIN-EN-ISO 1519; elasticiteit volgens DIN-EN-ISO 1520 en nog veel meer testen.

Kleurafwijking: Geringe afwijking met betrekking tot RAL kleuren of kleurmonster zijn in sommige gevallen mogelijk vanwege de grondstoffen. De controle geschiedt visueel en met een kleurcomputer volgens CIE-kleurmodel. Tolerantiegrenswaarden zijn volgens DIN 6175 bij Branth Chemie intern vastgelegd.

Kwaliteitscontrole: Aanvullend op onze kwaliteitscontrole volgens het kwaliteitshandboek krijgt de gebruiker, op verzoek, (vanaf 50 l. bestellingen) bij iedere partij een certificaat volgens DIN 50049-2.3.

Scheepvaartsignalisatie (WSV/RWS-toelating): Branth-Korrux "3 in 1" is goedgekeurd voor gebruik voor vaarroute markeringen voor drijvende objecten boven het wateroppervlak. (agentschap van de WSV voor verkeerstechnieken, Koblenz 09/2001, conformiteitsverklaring 05/2011).


Daimler-Chrysler-vrijgave: Brantho-Korrux „3 in 1" is voor de bescherming van de binnenzijde van containers voor mineraalolie en hydraulische olie voor personenwagens en bedrijfswagens van DaimlerChrysler toegelaten (DaimlerChrysler, Stuttgart 09/1999).

Product code voor coatings volgens GISBAU

Primer, gepigmenteerd, oplosmiddel gebaseerd, vrij van aromatische koolwaterstoffen: M-GP02
Verf, oplosmiddel houdend, aroma vrij: M-LL01

Classificatie volgens VdL-RL 01 "industriële coatings"

Metaal bescherming, corrosie werende grondlaag, zijdeglans deklaag, **aromaat vrij**.

 HOLLAND COATING BV	PRODUCT INFORMATIE BLAD	Pagina 11 van 12
	Brantho-Korrux "3 in 1"	Bakboord 8 9206 BL DRACHTEN tel. 0512-548714 fax. 0512-548716 www.hollandcoating.nl info@hollandcoating.nl

Brantho-Korrux "3 in 1" voldoet aan de volgende EU-richtlijnen:

2002/95/EG (elektrische apparaten); 76/769/EWG (tin-organische verbindingen); 2003/11/EG (gevaarlijke stoffen ...); 2005/69/EG (PAK); 2006/122/EG (PFOS); 2000/53/EG (oude voertuigen) 1907/2006/EG (REACH, zover destijds te voorzien, s. SD-Blad Rubriek 12 e.a.); bovendien: ILRS-Lijst (Automobieliindustrie).

NORSOK-Corrosieweringstest

Een laagopbouw van min. 3x100 µm Brantho-Korrux „3 in 1" voldoet aan de strengste test-vereisten (NORSOK-Test M 501, edition 6, System 1, corrosiebescherming, oktober 2013 door COT) met 4200 uur wisseltest met kras (UVA, +60° C, -20° C, condensatie, zoutsproeitest enz.)

VOB / DIN 18363: Brantho-Korrux "3 in 1" is toegelaten voor alle staalondergronden en geschikt voor de meeste toepassingen op metaalondergronden. Voor toepassing volgens DIN 55928 Part 5 Tabel 5 (Duplex Systemen) zijn goede praktijk resultaten beschikbaar. Aan de vereisten volgens DIN 55928 Part 5 Tabel 6 (staal waterbouw) voldoet Brantho-Korrux "2K-Durasolid".

Een nieuw aangebrachte laag "3 in 1" laat zich vanwege de elasticiteit slecht schuren of plamuren."3 in 1" hecht zeer goed op oude coatings, alle geteste deklagen hechten zeer goed op Brantho-Korrux "3 in 1".

Toelatingen voor staalbouw en -bouwdelen.



Voor het oprichten, modificatie en onderhouden van bouw constructies is Brantho-Korrux "3 in 1" toegelaten volgens het hier volgende Ü-teken. De toelating betreft praktisch alle corrosie klassen en alle coating systemen volgens DIN 55928 T5 Tabel 4 ("3 in 1" kan echter niet gebruikt worden bij extreme chemische belastingen door bijv. onderdompeling -vlg. opmerking 2-. Bij gebruik voor (onder)delen dient erop gelet te worden, dat **Brantho-Korrux "3 in 1"** elastischer en flexibeler is dan bijv. 2-component coating systemen).

Grondlaag (primer)


Brantho-Korrux "3 in 1" kan op alle staalondergronden als grondlaag ingezet worden welke als volgt voorbereid zijn: Sa 2, Sa 2½, Sa 3, St 2, St 3 - dus op gestraalde of handmatig voorbereide, licht geroeste ondergronden. **Brantho-Korrux "3 in 1"** vervangt daarbij alle grondlagen volgens DIN 55928 T5 Tabel 4 en is ook een gelijkwaardige vervanger voor loodmenie volgens Deel 3.3.2.1. van DIN 55928 T5.

Deklagen (tussenlaag en deklaag)

Brantho-Korrux "3 in 1" is als tussenlaag en deklaag toegelaten en kan in plaats van de volgende systemen volgens DIN 55928 T5 Tabel 4 ingezet worden: Alkydhars, Alkydhars combinaties, Epoxy ester, Vinylchloride co-polymeren (PVC), Chloorrubber, PVC- combinaties, Chloorrubber combinaties, Acryl copolymeer combinaties, Acryl co-polymeren, Epoxyhars en Polyurethan.

Corrosie belastingen (inzetbaarheid)

Brantho-Korrux "3 in 1" is, als grond-, tussen-, en deklaag, voor de volgende belastingen geschikt: Binnen, landelijke, stedelijke, industriële en maritieme atmosferen, en voor de volgende belastingen buiten: chemisch (Ch), strooizout, strooizand, strooigrit en uitlaatgassen. Het kan buiten zowel als binnen in gesloten gebouwen op toegankelijke en ontoegankelijke vlakken gebruikt worden. Bij extreme chemische belastingen binnen is **Brantho-Korrux "3 in 1"** als grondlaag geschikt en kan met extreem chemicaliën bestendige 2 componenten lakken overschilderd worden, bijv. Branth's 2K-Anti-Graffic-Lack.

 HOLLAND COATING BV	PRODUCT INFORMATIE BLAD	Pagina 12 van 12
	Brantho-Korrux "3 in 1"	Bakboord 8 9206 BL DRACHTEN tel. 0512-548714 fax. 0512-548716 www.hollandcoating.nl info@hollandcoating.nl

Brantho-Korrux "3 in 1" voldoet aan de eisen van de "nieuwe corrosie DIN" van Mei 1998 (DIN-ISO 12944)

Brantho-Korrux "3 in 1" is getest volgens DIN-ISO 12944-6 voor alle 6 corrosie categorieën in atmosferische condities op staal (Sa 2½) en hand ontroest staal (St 2). Volgens DIN-ISO 12944-6 bedraagt in corrosie categorieën C-5-J (zeer sterk, Industrie) en C-5-M (zeer sterk, Maritiem) de verwachte levensduur tot 15 jaar. In the corrosie categorieën C-1 (mild), C-2 (licht) C-3 (matig) en C-4 (sterk) wordt de hoogst mogelijke levensduur volgens DIN bereikt, meer dan 15 jaar.

Volgens DIN 12944-5 is **Brantho-Korrux "3 in 1"** voor de initiële bescherming van staaloppervlakken (tot Sa 2½ of St 2 voorbereid) toegelaten (deel 5.1.2.1.) en tevens voor onderhoud van reeds geschilderde vlakken volgens deel 5.1.2.2.. Volgens de eisen van DIN 129044-1 deel 5 (ook 12944-5 deel 5.3) bevat **Brantho-Korrux "3 in 1"** noch toxische noch kankerverwekkende stoffen en biedt een laag oplosmiddelgehalte.

Om de verwachte levensduur in de corrosie categorieën van DIN EN ISO 12944-6 worden door **Brantho-Korrux "3 in 1"** te bereiken, bevelen wij op ijzer en staal de volgende laagdiktes aan. Ruwe en oneffen ondergronden (ook gestraald staal met een profiel van >100µ) vereisen in ieder geval hogere laagdiktes.

levensduur / corrosie categorie	Kort tot 5 jaar	Medium tot 15 jaar	Lang meer dan 15 jaar
C1 zeer gering	min. 60µ	min. 60µ	min. 80µ
C2 gering	min. 60µ	min. 80µ	min. 160µ
C3 matig	min. 80µ	80-160µ	160-240µ
C4 sterk	80-160µ	min. 160µ	min. 240µ
C5J zeer sterk	160-240µ	160-240µ	240-320µ
C5M zeer sterk	160-240µ	160-240µ	240-320µ
C1 voorbeelden	Binnen: in verwarmde gebouwen, scholen, kantoren, hotels, etc.		
C2 voorbeelden	Binnen: onverwarmde gebouwen Buiten: landelijke gebieden		
C3 voorbeelden	Binnen: productieruimtes, wasserijen Buiten: stedelijke en industriële gebieden		
C4 voorbeelden	Binnen: chemische fabrieken, zwembaden Buiten: industrie- en kustgebieden		
C5J voorbeelden	Binnen: gebouwen met constante condensatie. Buiten: hoge vochtigheid en een agressieve atmosfeer		
C5M voorbeelden	Binnen: gebouwen met constante condensatie Buiten: kust en offshore gebieden		

Om een snellere doorharding bij hogere laagdiktes te bereiken, kan in plaats van **Brantho-Korrux „3 in 1"** voor grondlaag en/of tussenlaag ook **Branth,s Rostschutz-Mennige**, **Branth's Haftgrund-Spezial**, of **Brantho-Korrux "2-Kompo"**, als alternatief gebruikt worden.

Bij verzinkte oppervlakken en hoge belastingen adviseren wij als grondlaag **Brantho-Korrux "2-Kompo"**, op basis van de zinklaag zijn 2 lagen van 80µm minder toereikend. Bij bepaalde wensen betreffende het oppervlak kunnen ook andere deklagen gebruikt worden. Bij constante onderdompeling in water (zoetwater, zoutwater, brakwater, ondergronds) bevelen wij **Brantho-Korrux "2K-Durasolid"** aan.

Dit Merkblad is opgesteld naar beste weten en werd zorgvuldig samengesteld. Hieraan ligt jarenlange ervaring ten grondslag. De gegevens zijn doorsnee waarden zonder enige rechtsverplichting. Vanwege de veelvoudige toepassingen en werkwijzen kan in individuele gevallen geen aansprakelijkheid genomen worden.